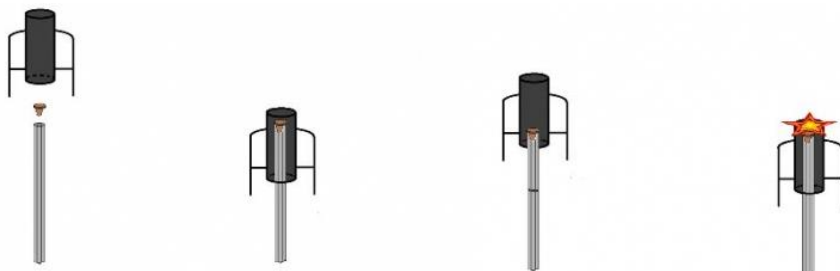




При монтаже сварной сетки используются круглые вбиваемые столбы **GALFAN** диаметром 60x1,3мм с уникальным антикоррозийным покрытием или бетонируются оцинкованные столбы диаметром 45x2мм.

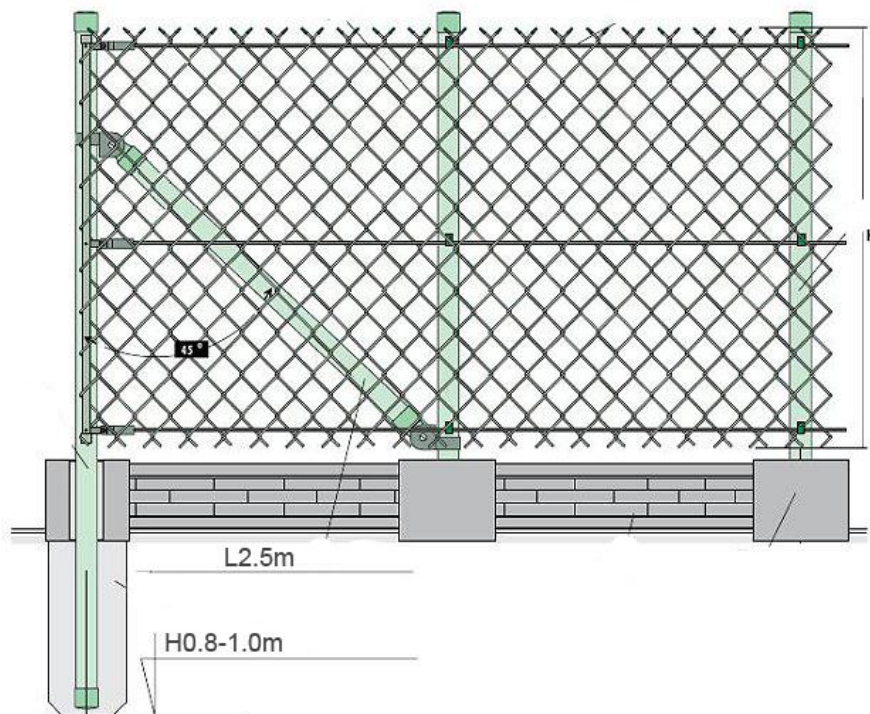


Монтаж сварной сетки со вбиваемыми столбами GALFAN

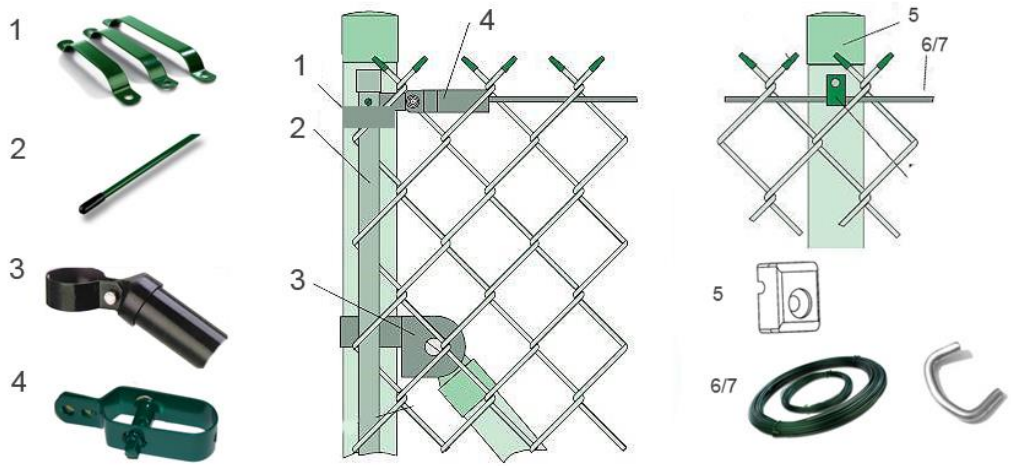
Круглые 60мм столбы GALFAN монтируются каждые 2,5-3 м. Столб вбивается минимум на 600мм в грунт. Предлагаем пользоваться специальным устройством для вбивания, которое предохраняет верх столба от деформации. Сетка забора крепится к заборному столбу специальным крепежом (колотки из ПВХ). Для сетки высотой H1000-1200мм нужно 3 элемента крепежа на один столб. Для сетки высотой H1500-2000мм нужно 4 элемента крепежа на один столб. Опорные столбы и натягиватели не используются.

Монтаж сварной сетки с бетонируемыми столбами

При монтаже сварной сетки используются оцинкованные бетонируемые столбы диаметром 45x2мм. Круглые столбы бетонируются каждые 2,5-3м минимум на 800мм в грунт.



Сетка забора крепится к заборному столбу специальным крепежем (колодки из ПВХ). Для сетки высотой Н1000-1200мм нужно 2 элемента крепежа на один столб. Для сетки высотой Н1500-2000мм нужно 3 элемента крепежа на один столб. В начале и в конце рулона монтируется опорный столб диаметром 38мм (3), используются прут для натягивания (2) со скобами (1) и натягиватели (4). Для промежуточных столбов используются крепления для сетки (6/7) и держатели натягивающего троса (5). На высоту Н1000-1200мм используются 2 троса с держателями. На Н1500-2000м - 3 троса с держателями.



ВИДЕО МОНТАЖА СТОЛБА